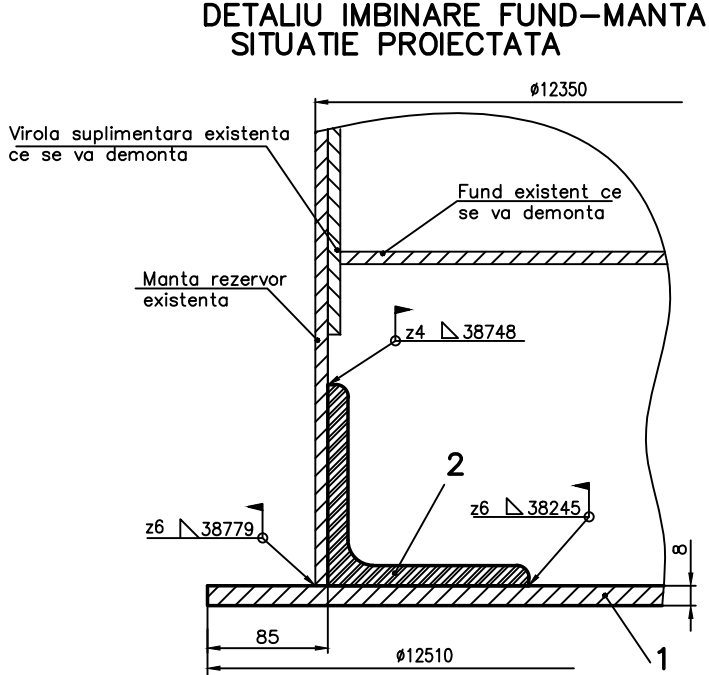


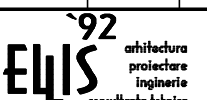



CARACTERISTICI TEHNICE	
TIPUL REZERVORULUI	CILINDRIC, CU AXA VERTICALA CU CAPAC FIX, CONSTRUCTIE SUDATA
PRODUSUL DEPOZITAT	TITEI
TEMPERATURA MAXIMA ADMISIBILA	+60° C
SUPRAPRESIUNE ADMISA	+200 mmCA / - 40mmCA
GROSIMEA IZOLATIEI	Neizolat
STANDARD PROIECTARE	
DIAMETRUL EXTERIOR	12350mm
INALTIMEA	LA PARTEA CILINDRICA 8890mm
CAPACITATE	1106mc
TEMPERATURA DE OPERARE (MAX / MIN)	+ 40 °C / +5 °C
PRESIUNEA MAX. ADM. DE LUCRU	HIDROSTATICA
DENSITATE PRODUS	889 Kg / mc
ADAOS DE COROZIUNE	
IMBINARE MANTA-CAPAC	SUDURA

TABELUL RACORDURILOR PE REZERVOR						
SIMBOL	DN	PN	BUC	FUNCTIA TEHNOLOGICA	FLANSA / ETANSARE	OBS.
R1	100	25	1	SCURGERE	11 / B1	existent
R2	100	25	1	SCURGERE	11 / B1	existent
R3	50	25	1	INTRARE ABUR	11 / B1	existent
R4	50	25	1	INTRARE ABUR	11 / B1	existent
R5	20	25	1	IESIRE ABUR+CONDENS	11 / B1	existent
R6	20	25	1	IESIRE ABUR+CONDENS	11 / B1	existent
R7	150	25	1	IMPINS	11 / B1	existent
R8	150	25	1	TRAS		
R9	100	16	1	INTRARE SPUMA	01 / B1	existent
R10	100	16	1	INTRARE SPUMA	01 / B1	existent
R11	80	16	1	BLINDAT		existent
R12	80	16	1	BLINDAT		existent
GV	500	6	1	GURA VIZITARE MANTA	01+05/B1	existent
GC	600	6	1	GURA CURATARE	1760x1440	existent
RB2	100	25	1	RACORD REZERVA (BLINDAT)	01+05/B1	existent
GLP	200	—	1	GURA DE LUAT PROBE	—	existent
GL	500	—	1	GURA LUMINA	01+05 / B1	existent
SS+OF	100	6	1	SUPAPA MECANICA RESPIRATIE	01 / B1	existent
SH+OF	100	6	1	SUPAPA HIDRAULICA RESPIRATIE	01 / B1	existent
RB1	100	—	1	RACORD REZERVA (BLINDAT)	01+05/B1	existent



LEGENDA:  
— DN80—conducta alimentare generator spuma  
— DN80—conducta alimentare inel racire

11	CONDUCTA ALIMENTARE INEL RACIRE	DN80	1			
10	GENERATOR DE SPUMA IN LINIE	existent	2			
9	INEL RACIRE	DN80	1			
8	CONDUCTA GENERATOR	existent	1			
7	PODET PE CAPAC	existent	1			vopsitorie
6	PODET DE VARF	existent	1			vopsitorie
5	SCARA ELICOIDALA	existent	1			vopsitorie
4	CAPAC	existent	1	OL 37,4K STAS 500/2-68		vopsitorie
3	MANTA	existent	1	OL 37,4K STAS 500/2-68		vopsitorie
2	INEL CORNIER	A572U-03.2	1			600.0
1	FUND	A572U-03.1	1			6692.0
Poz	Denumirea	Nr.desen	Buc	Material	Observatii	Masa
						
Rev.	Descriere	Data	Semnat	Rev.	Descriere	Data
Acest document este proprietatea S.C. ELLIS'92 S.R.L. si nu va fi comunicat fara autorizare						
Intocmit	Verificat	Aprobat	Beneficiar		Denumire proiect	
P.E	S.B.	I.A.	S.C CONPET S.A. PLOIESTI		MODERNIZARE PARC REZERVUARE STATIA DE POMPARE BAICOI CENTRU	
					ANSAMBLU-REZERVOR-R3	
				Nr.: A572U-03		
				Scara: 1:50;		
				Index:A572-BD		
Material:				Masa:	Data:05.2017	Rev.1
AT 184/15/94						

NOTA-1

- Lucrarile ce se vor executa:
  - vopsitorie manta, capac, structuri metalice deservire, conducte;
  - realizare inel de beton pentru stabilizarea pe orizontala a patului elastic si trotar cu rigola;
  - refacere pot elastic;
  - proiectare fund nou rezervor;
  - refacere serpentina interioara si protectie anticoroziva cu vopsea rezistenta la produse petroliere.
- Inainte de aplicarea straturilor de protectie anticoroziva + vopsitorie, suprafetele vor fi pregatite corespunzator prin curatare (degrasare cu percloretilena) si decapare cu jet abraziv pentru a da profilului suprafetei o inaltime de 15-25µm si un grad de curatare Sa2.1/2, sonf. SR EN ISO 8501-1;
- Mantaua, capacul, constructiile metalice de deservire si conductele neizolate, se protejeaza anticoroziv folosind sistemul urmator:
  - un strat grund epoxidic cu zinc-grosime strat uscat=>50-60µm;
  - un strat vopsea intermediara epoxidica-grosime strat uscat=>80-100µm;
  - un strat email poliuretanic gri deschis RAL 9002-grosime strat uscat=>30-40µm;
  - Grosime totala a peliculei uscate=>160-200µm
- Pentru conductele parte a sistemului PSI se va respecta acelasi sistem suport, vopsitoria finala realizandu-se in nuantele:
  - inel de racire si conducta alimentare inel=>verde;
  - conducte spuma=>rosu;
- Fundul rezervorului precum si prima virola se protejeaza cu urmatorul sistem:
  - un strat grund epoxidic cu zinc-grosime strat uscat=>50-60µm;
  - doua straturi email epoxidice gri inchis RAL 7031-grosime strat uscat=>40-55µm;
  - Grosime totala a peliculei uscate=>130-170µm;
- Conductele izolate termic se vor proteja sub izolatie cu un strat de grund epoxidic cu zinc, (grosime strat uscat=>50-60µm);
- Dupa vopsitorie se va aplica sigla societatii.

NOTA-2

DETALIE DE REPARATIE SERPENTINA SE VOR PRED A DUPA GOLIREA SI CURATAREA REZERVORULUI.